

LOCKAPPLICERING

SCA Packaging/ELGIGANTEN 2007



Lockapplicering:

Ark placeras stående i magasinet till höger bild.

Lådor matas in i vår maskin. Lock matas fram från magasin och smältlim appliceras under transporten. Locket viks runt lådan och hörnen limmas med utvändiga flikar. Detta innebär att locket kan plockas av från låda. Nu matas lådan fram till bandaren som bandar två band per låda.

Teknik:

Locket limmas på en slitslåda utan toppflikar. Locket limmas ej mot låda.

Lådans specifikationer LxBxH 600 x 400 x 300 mm. Vikt 0-30Kg/låda.

Kapacitet: c:a 8 lådor/min.